



PATTEX NURAL 46

Hoja de Datos Técnicos

Versión: 01/2023

ADHESIVO EPOXI BICOMPONENTE

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 46 es un adhesivo bicomponente reparador universal en formato jeringa, que permite hacer uniones muy rápidas, extremas y duraderas en una gran diversidad de materiales.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pega, repara y rellena de forma permanente.
- Adhiere sobre cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, aglomerados, porcelana, cerámica, mármol, piedra, metales, corcho, cartón, tejidos, fieltro y plásticos (PVC, metacrilato, baquelita, policarbonato, poliamida, formica, poliuretano y poliestireno expandido).
- No apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

3. PROPIEDADES

- **Color:** Translúcido.
- **Peso específico:** Componente A: Aprox. 1,15 g/mL.
Componente B: Aprox. 1,14 g/mL.
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los +70°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla (según norma EN 1465):** 120 kg/cm² (24 horas, 23°C, cobre), 120 kg/cm² (24 horas, 23°C, acero), 140 kg/cm² (24 horas, 23°C, madera). La resistencia final varía en función de la naturaleza del sustrato.

- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.
- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, mecanizado, taladrado y pintado.

4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Desenroscar el tapón e insertar la cánula mezcladora, girar la cánula 90°. El producto se aplica directamente desde la jeringa con la ayuda del émbolo.
4. Aplicar la mezcla del adhesivo en una de las superficies a pegar.
5. Unir las piezas entre sí manteniéndolas presionadas hasta la fijación del adhesivo.
6. Cerrar la jeringa con el tapón después de usarla y guardar en un lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños.

5. TIEMPOS

- **Tiempo abierto:** Se dispone de un tiempo máximo de aprox. 40 segundos para aplicar el producto y unir los materiales. Tras 1 minuto la mezcla empieza a endurecer.
- **Tiempo de manipulación:** El tiempo de manipulación es de 30 minutos. No se recomienda mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo. El producto alcanza su máxima resistencia al cabo de 24 horas.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.

6. PRESENTACIÓN

Jeringa de 11mL (Parte A + Parte B) con dos cánulas mezcladoras.

7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 30°C, es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com> o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



Pattex Nural 46

HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

Hoja Técnica de Producto



Pág. 3 de 3